

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**

THIS PAGE BLANK (USPTO)

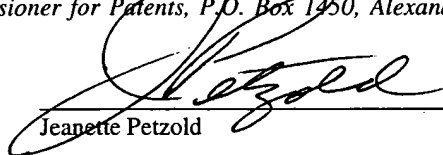


IFW

PATENT

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the U.S. Postal Service as first class mail in an envelope addressed to Commissioner for Patents, P.O. Box 1450, Alexandria, VA 22313-1450 on June 8, 2004.


Jeanette Petzold

Applicant : Markus Rauscher, et al.
Application No. : 10/646,064
Filed : August 21, 2003
Title : A SHOULDER JOINT PROSTHESIS

Grp./Div. : 3738
Examiner : Bruce E. Snow

Docket No. : 50930/TJD/M881

LETTER FORWARDING CERTIFIED
PRIORITY DOCUMENTS

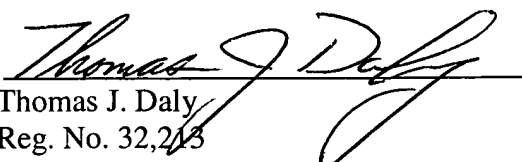
Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

Post Office Box 7068
Pasadena, CA 91109-7068
June 8, 2004

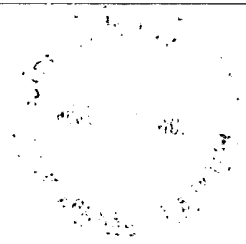
Commissioner:

Enclosed are certified copies of European patent Application Numbers. 02018730.8 and 03 010 285.9 which were filed on August 21, 2002 and May 7, 2003, respectively, the priority of which is claimed in the above-identified application.

Respectfully submitted,
CHRISTIE, PARKER & HALE, LLP

By 
Thomas J. Daly
Reg. No. 32,213
626/795-9900

TJD/jmp
Enclosure: Certified copies of patent applications



THIS PAGE BLANK (USPTO)



**Europäisches
Patentamt**

**European
Patent Office**

**Office européen
des brevets**

Bescheinigung

Certificate

Attestation

- Die angehefteten Unterla- • The attached documents • Les documents fixés à •
- gen stimmen mit der are exact copies of the cette attestation sont
- ursprünglich eingereichten European patent application conformes à la version
- Fassung der auf dem näch- described on the following initialement déposée de
- sten Blatt bezeichneten page, as originally filed. la demande de brevet
- europäischen Patentanmel- européen spécifiée à la
- dung überein. page suivante.

Patentanmeldung Nr. Patent application No. Demande de brevet n°

03010285.9

Der Präsident des Europäischen Patentamts;
Im Auftrag

For the President of the European Patent Office

Le Président de l'Office européen des brevets
p.o.

R C van Dijk

THIS PAGE BLANK (USPTO)



Anmeldung Nr:
Application no.: 03010285.9
Demande no:

Anmeldetag:
Date of filing: 07.05.03
Date de dépôt:

Anmelder/Applicant(s)/Demandeur(s):

Centerpulse Orthopedics Ltd.
Altgasse 44
6340 Baar
SUISSE

Bezeichnung der Erfindung/Title of the invention/Titre de l'invention:
(Falls die Bezeichnung der Erfindung nicht angegeben ist, siehe Beschreibung.
If no title is shown please refer to the description.
Si aucun titre n'est indiqué se referer à la description.)

Schultergelenkprothese

In Anspruch genommene Priorität(en) / Priority(ies) claimed /Priorité(s)
revendiquée(s)

Staat/Tag/Aktenzeichen/State/Date/File no./Pays/Date/Numéro de dépôt:

EP/21.08.02/EP 02018730

Internationale Patentklassifikation/International Patent Classification/
Classification internationale des brevets:

A61F2/40

Am Anmeldetag benannte Vertragstaaten/Contracting states designated at date of
filing/Etats contractants désignées lors du dépôt:

AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR HU IE IT LU MC NL
PT RO SE SI SK TR LI

THIS PAGE BLANK (USPTO)

07. Mai 2003

Centerpulse Orthopedics Ltd.

S8181PEP3 - Jr/vt

Schultergelenkprothese

- 5 Die Erfindung betrifft eine Schultergelenkprothese mit zwei zusammenwirkenden Lagerkörpern, einem Schaft und einer Kupplung zum Verbindung des Schaftes mit einem der Lagerkörper.

Eine derartige Prothese ist beispielsweise aus den europäischen Patentanmeldungen EP 01 811 120.3 und EP 02 018 730.8 bekannt.

10

Bei einem derartigen flexiblen System ist der in den Oberarm einzusetzende Schaft nicht fest mit dem Lagerkörper verbunden, sondern es können für den jeweiligen Fall passende, aus einem Baukastensystem auswählbare Lagerkörper über die Kupplung mit dem Schaft verbunden werden,

15 wobei es außerdem möglich ist, unterschiedliche Stellungen des Lagerkörpers relativ zum Schaft zu realisieren. Diese Flexibilität erfordert es, den Schaft derart auszubilden, dass im Bereich des Übergangs zwischen Schaft und Lagerkörper ausreichend Platz vorhanden ist, um verschiedene

20 Lagerkörper anzubringen bzw. verschiedene Relativstellungen der Lagerkörper zu ermöglichen. Bei Frakturen mit einer Vielzahl von kleinen Knochenfragmenten kann es zu Problemen beim Zusammenwachsen der einzelnen Trümmerstücke kommen.

- 25 Aufgabe der Erfindung ist es, bei einer Schultergelenkprothese der eingangs genannten Art unter Beibehaltung der Flexibilität und ohne Beeinträchtigung der Verbindung zwischen Lagerkörper und Schaft für optimale Ergebnisse auch bei Frakturen mit einer Vielzahl von kleinen Knochenfragmenten zu sorgen.

Die Lösung dieser Aufgabe erfolgt durch die Merkmale des Anspruchs 1 und insbesondere dadurch, dass sich an die Unterseite des mit dem Schaft verbindbaren Lagerkörpers ein Stützkörper anschließt, der im mit dem Schaft verbundenen Zustand mit einer äußeren Stützfläche eine zwischen dem Lagerkörper und dem Schaft vorhandene Lücke zumindest teilweise derart ausfüllt, dass das Zusammenwachsen von Knochenfragmenten begünstigt wird.

Erfindungsgemäß wird durch den Stützkörper der Zwischenraum zwischen dem Schaft und dem Lagerkörper überbrückt, wodurch in vorteilhafterweise ein Unterbau geschaffen wird, an welchem sich Knochenfragmente abstützen können, was deren Zusammenwachsen begünstigt.

Die Erfindung ist grundsätzlich unabhängig davon, ob es sich bei dem Lagerkörper um einen Lagerkopf oder um eine Lagerschale handelt.

In einer Weiterbildung der Erfindung ist die Stützfläche des Stützkörpers zumindest bereichsweise konvex ausgeführt.

Ferner kann vorgesehen sein, dass die Mantelfläche des Schaftes und die Stützfläche des Stützkörpers zusammen eine zumindest im Wesentlichen geschlossene, sich an die Unterseite des Lagerkörpers anschließende Fläche bilden.

Die Stützfläche des Stützkörpers kann zumindest näherungsweise tangential an die Mantelfläche des Schaftes anschließen.

Das Heranwachsen von Knochenmaterial wird weiter begünstigt, wenn gemäß einer Ausführungsform der Erfindung die Stützfläche des Stützkörpers strukturiert ist.

Die Stützfläche des Stützkörpers ist insbesondere durchbrechungsfrei ausgebildet.

- 5 Der Stützkörper kann auswechselbar mit dem Lagerkörper verbunden sein. Hierdurch kann in vorteilhafter Weise eine Modulbauweise realisiert werden, bei der eine Mehrzahl von Lagerkörpern mit einer Mehrzahl von Schutzkörpern kombiniert werden kann, um eine für den jeweiligen Anwendungsfall optimal passende Konfiguration zu bilden.

10

Des Weiteren kann erfindungsgemäß vorgesehen sein, dass bei mit dem Schaft verbundenem Lagerkörper zwischen dem Schaft und dem Stützkörper wenigstens eine Aussparung vorhanden ist, an die ein Werkzeug zum Lösen des Lagerkörpers vom Schaft ansetzbar ist.

15

Der Schaft kann mit einem Stützelement versehen sein, das seitlich auf dem Schaft aufsitzt und im Bereich des Übergangs vom Schaft in den Stützkörper mit seiner Außenseite die in die Stützfläche des Stützkörpers übergehende Mantelfläche des Schaftes bildet. Das Stützelement kann insbesondere korb- oder schalenartig ausgebildet sein.

20

Ferner kann das Stützelement fest mit dem Schaft verbunden, beispielsweise verschweißt, sein. Alternativ kann das Stützelement einteilig mit dem Schaft ausgebildet sein.

25

In einer weiteren Ausgestaltung der Erfindung kann das Stützelement mit Durchbrüchen versehen sein.

30

Ferner kann vorgesehen sein, dass entlang einer Umfangslinie des Stützelementes, die im implantierten Zustand in einer senkrecht zur Schaft-

achse und in proximaler Richtung in einem Abstand von 8 mm von dem Schnittpunkt zwischen der Schaftachse und der Kopf- bzw. Schalenachse verlaufenden Ebene liegt, der Anteil der aufgrund der Durchbrüche unterbrochenen Abschnitte der Außenfläche des Stützelementes im Bereich von
5 35 % bis 45 % liegt.

Des Weiteren kann vorgesehen sein, dass bezogen auf die Orientierung des Stützelementes im implantierten Zustand mit senkrecht zur Transversalebene verlaufender Schaftachse das Verhältnis X/Y aus maximalem
10 Außendurchmesser des Stützelementes in sagittaler Richtung X und maximalem Außendurchmesser des Stützelementes in transversaler Richtung Y im Bereich von 0,85 bis 0,95 liegt.

Die Kupplung kann zur Verbindung mit dem Schaft einen Spannabschnitt
15 umfassen, mit dem durch Einbringen, insbesondere Einschlagen, in eine Kupplungsaufnahme des Schaftes ein fester, insbesondere wieder lösbarer Spannsitz der Kupplung im Schaft herstellbar ist.

Dabei kann vorgesehen sein, dass der Spannabschnitt sich konusartig
20 verjüngt und in eine entsprechend geformte, als Kupplungsaufnahme dienende Gegenform des Schaftes einbringbar ist.

Des Weiteren kann vorgesehen sein, dass der Spannabschnitt im mit dem Schaft verbundenen Zustand einen zu einer Längsachse drehfesten und
25 durch seine Konizität verkeilten Formschluss mit der Gegenform bildet. Hierdurch kann ein selbsthemmender Sitz des Spannabschnitts in der Gegenform realisiert werden.

Der Spannabschnitt kann einen von einer Kreisform abweichenden Querschnitt aufweisen. Vorzugsweise ist der Querschnitt des Spannabschnitts elliptisch.

- 5 Dabei kann vorgesehen sein, dass der elliptische Querschnitt des Spannabschnitts und der Gegenform des Schaftes derart in seiner Ebene ausgerichtet ist, dass die große Achse der Ellipse in einer Projektion gegen lateral als Senkrechte erscheint.
- 10 Es hat sich gezeigt, dass hierdurch eine optimale Ausnutzung des Materials und ein Maximum an Festigkeit für die Klemmverbindung zwischen dem Spannabschnitt und der Gegenform erreicht werden kann.

- 15 Ferner kann vorgesehen sein, dass der Schaft in der Ebene des elliptischen Querschnitts den Umriss eines mit abgerundeten Ecken versehenen Rechtecks aufweist, dessen langen Seiten parallel zu der großen Achse der Ellipse verlaufen.

- 20 Weitere Ausführungsformen der Erfindung sind in den Unteransprüchen, der Beschreibung sowie der Zeichnung angegeben.

Die Erfindung wird im Folgenden beispielhaft unter Bezugnahme auf die Zeichnung beschrieben. Es zeigen:

- 25 Fig. 1 schematisch einen in einem Oberarmknochen implantierten Schaft einer Schultergelenkprothese nach dem Stand der Technik,
- 30 Fig. 2 schematisch ein künstliches Schultergelenk mit einem als Lagerkopf ausgebildeten Lagerkörper nach dem Stand der

Technik, der einen zu dem Schaft von Fig. 1 passenden konischen Körper aufweist,

- 5 Fig. 3 schematisch einen Querschnitt durch einen konischen Körper gemäß Fig. 2 mit einem elliptisch verlaufenden Umfang,
- 10 Fig. 4 schematisch einen Schnitt gemäß Fig. 3, an dem eine drehfeste Verkeilung zwischen konischem Körper und Gegenform dargestellt ist,
- 15 Fig. 5 schematisch einen Schnitt durch einen konischen Körper mit einem ursprünglichen Rechteckquerschnitt nach dem Stand der Technik, an dem nachträglich konische, im Schnitt elliptische Teilflächen passend zu einer Gegenform gemäß Fig. 4 hergestellt wurden,
- 20 Fig. 6 schematisch einen konischen Körper nach dem Stand der Technik, bei dem im mittleren Bereich der konischen Fläche eine Unterbrechung eingearbeitet ist,
- 25 Fig. 7 schematisch einen in einem Oberarmknochen implantierten Schaft nach dem Stand der Technik mit einer Gegenform für einen konischen Körper,
- 30 Fig. 8 schematisch einen zum Schaft von Fig. 7 passenden konischen Körper, der mit einem als Kugelschale ausgebildeten Lagerkörper ein künstliches Schultergelenk zu einem Kugelpkopf nach dem Stand der Technik bildet, der über eine Plattform am Schulterknochen befestigt ist,

- Fig. 9 einen Teil einer erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese mit einem als Lagerkopf ausgebildeten Lagerkörper im mit einem Schaft verbundenen Zustand,
- 5 Fig. 10 eine andere Ansicht der erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese von Fig. 9,
- Fig. 11 eine weitere Ansicht der erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese von Fig. 9,
- 10 Fig. 12 den mit einem Stützkörper und einem Spannkonus versehenen Lagerkörper der erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese von Fig. 9,
- 15 Fig. 13 einen Teil einer anderen Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese mit einem als Lagerschale ausgebildeten Lagerkörper,
- Fig. 14 den mit einem Stützkörper und einem Spannkonus versehenen Lagerkörper der erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese von Fig. 13,
- 20 Fig. 15 eine Ansicht von oben eines Stützelementes einer Schultergelenkprothese gemäß einer Ausführungsform der Erfindung zur Erläuterung eines Außendurchmesserverhältnisses, und
- 25 Fig. 16a und 16 b verschiedene Ansichten des Stützelementes von Fig. 15.

Die Fig. 1 bis 8 zeigen eine Schultergelenkprothese nach dem Stand der
 30 Technik, deren Merkmale jedoch mit einer Ausnahme, auf die nachste-

hend eingegangen wird, auch Gegenstand der erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese sind oder sein können. Insoweit sind die Fig. 1 bis 8 sowie die dazugehörige Beschreibung als zu der Erfindung gehörend offenbart anzusehen. Die erwähnte Ausnahme besteht darin, dass die
5 Lagerkörper 101, 112 nach dem Stand der Technik keinen Stützkörper aufweisen, wie er nachstehend in Verbindung mit den Fig. 9 bis 14 erläutert wird.

Die Fig. 1 und 2 zeigen ein erstes Ausführungsbeispiel einer bekannten
10 Schultergelenkprothese. Ein Schaft 105 ist in einem Oberarmknochen 103 implantiert, wobei der Schaft 105 direkt in einem vorbereiteten Knochenbett verankert ist. Bei dem Schaft 105 kann es sich aber ebenso gut um einen mit Knochenzement im Oberarmknochen 103 verankerten Schaft 105 handeln.

15 In Richtung einer Längsachse 109 für das eigentliche Schultergelenk ist eine Bohrung 116 vorgesehen, die in einer Gegenform 115 für einen konischen Körper 107 endet. Das eigentliche Gelenk wird durch einen mit dem konischen Körper 107 starr verbundenem Lagerkopf 101 und eine Lager-
20 schale 102 gebildet, die ihrerseits mit einer im Schulterknochen 104 verankerten Plattform 106 starr verbunden ist.

Zur Verankerung der Plattform 106 sind parallel zueinander verlaufende Zapfen 114 an der Plattform 106 angebracht, die beispielsweise mit Kno-
25 chenzement oder durch Presssitz in vorbereiteten Bohrungen des Schulterknochens 104 verankert sind.

Der konische Körper 107 bildet hier eine als Spannabschnitt dienende Kupplung zur Verbindung des in dem Beispiel der Fig. 1 und 2 als Lager-
30 kopf 101 ausgebildeten Lagerkörpers mit dem Schaft 105, der hierzu die

als Kupplungsaufnahme dienende Gegenform 115 für den Spannkonus 107 aufweist.

Der konische Körper 107 – und entsprechend die Gegenform 115 – besitzen jeweils einen Querschnitt 110 mit einem Umfang 108, der gemäß Fig. 3 elliptisch ausgebildet ist.

In Fig. 4 sind die angestrebten Verhältnisse bei einem annähernd elliptischen Querschnitt gezeigt. Es sind durch geringfügige Formabweichungen zwischen dem konischen Körper 107 und der Gegenform 115 vier Kontaktpunkte P vorgesehen, die sich bei intensiver Pressung zu Kontaktflächen erweitern.

Ein radialer Abstand 139 eines Kontaktpunktes P ist derart gewählt, dass eine Normalkraft N in einem Kontaktpunkt P mit ihrer Wirkungslinie in einem relativ großen Abstand 136 an der Längsachse 109 vorbeiführt, um Anteile von einem Drehmoment M als Veränderungen von Normalkräften zu übertragen.

Auf diese Weise wird ein zusätzlich am konischen Körper 107 angreifendes Drehmoment M durch eine Abnahme der Vorspannung bzw. durch eine Erhöhung der Vorspannung N um einen Bruchteil ΔN kompensiert. Der vorgespannte lokale Formschluss ist also entscheidend.

In Fig. 5 ist die gleiche Situation extremer dargestellt. Der konische Körper 107 ist nur noch im Bereich der zu Kontaktflächen erweiterten Kontaktpunkte mit der elliptischen Grundform 115 in Berührung. Die restlichen Flächen sind zurückgesetzt.

Eine weitere Möglichkeit für eine Abänderung des konischen Körpers 107 ist in Fig. 6 dargestellt. Um möglichst große Biegemomente in der Längsachse 109 übertragen zu können, findet die Verspannung in zwei Querschnitten statt, die um einen Mindestabstand 137 auseinander liegen.

- 5 Dies bedeutet, dass der Konus 107 im mittleren Bereich eine Unterbrechung 138 von diesem Mindestabstand 137 aufweist.

In dem zweiten Ausführungsbeispiel einer bekannten Schultergelenkprothese gemäß Fig. 7 und 8 sind die Funktionen von Kugel- und Lagerschale
10 vertauscht, um den Oberarm um einen Drehpunkt drehen zu lassen. Der mit dem Schaft 105 verbindbare Lagerkörper 112 ist hier in Form einer als Kugelschale ausgebildeten Lagerschale vorgesehen.

Der im Oberarmknochen 103 implantierte Schaft 105 ist mit einer Boh-
15 rung 116 sowie einer Gegenform 115 für einen konischen Körper 107 versehen. Jedoch ist der konische Körper zur Aufnahme der Kugelschale 112 verbreitert, die ihrerseits einen Kugelkopf 111 teilweise umschließt.

Der Kugelkopf 111 ist durch eine Schnapp- oder Schraubverbindung
(nicht gezeigt) auf einer Plattform 106 befestigt, die über Zapfen 114 im
20 Schulterknochen 104 verankert ist. Die Verankerung der Plattform 106 kann ebenso gut über Knochenschrauben und vorstehende Rippen im Schulterknochen 104 erfolgen.

Festigkeitsberechnungen und praktische Versuche haben gezeigt, dass bei
25 einer Anordnung mit einem elliptischen Querschnitt des konischen Körpers 107 und seiner Gegenform 115 eine optimale Ausnutzung des Materials dann stattfindet, wenn die Ellipse in ihrer Ebene so ausgerichtet ist, dass ihre große Achse in einer Projektion gegen lateral als Senkrechte erscheint. Eine derartige Anordnung erlaubt es, bei einer von anterior
30 nach posterior begrenzten Breite vom Schaft 105 ein Maximum an Festig-

keit für die konische Klemmverbindung zwischen dem konischen Körper 107 und seiner Gegenform 115 zu erreichen. Dies gilt sowohl für Anordnungen mit einem vollen konischen Körper 107 als auch für einen eine Bohrung aufweisenden konischen Körper, solange der Schaft 105 quer zur
 5 Längsachse 109 eine geringere Dicke von posterior nach anterior als in anderen Richtungen aufweist.

Die Fig. 9 bis 11 zeigen einen Teil einer erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese, bei der ein als Lagerkopf ausgebildeter Lagerkörper 11 mit
 10 einem Schaft 13 verbunden ist. Den Lagerkörper 11 ohne Schaft 13 zeigt Fig. 12. Der Lagerkörper 11 ist mit einem als Konus mit elliptischem Querschnitt ausgebildeten Spannabschnitt 15 verbunden, der in eine entsprechend geformte Gegenform des Schaftes 13 einschlagbar ist, um einen festen, wieder lösbaren Spannsitz des Konus 15 im Schaft 13 herzu-
 15 stellen.

Die Orientierung des Lagerkörpers 11 relativ zu dem Konus 15 kann während der Operation entsprechend den jeweiligen Gegebenheiten innerhalb bestimmter Grenzen beliebig gewählt werden. Hierzu ist der Konus
 20 15 mit einem nicht dargestellten Kupplungsabschnitt versehen, auf welchem der Lagerkörper 11 gelagert ist. Dieser Kupplungsabschnitt ist außerdem derart ausgebildet, dass der Lagerkörper 11 in einer während der Operation gewählten Relativstellung bezüglich des Konus 15 fixiert werden kann.

25

Diese einstellbare und festsetzbare Koppelung zwischen Konus 15 und Lagerkörper 11 ist nicht Gegenstand der vorliegenden Erfindung, so dass hierauf nicht näher eingegangen wird.

Erfindungsgemäß ist der Lagerkörper 11 mit einem Stützkörper 21 versehen. Der Stützkörper 21 kann einteilig mit dem Lagerkörper 11 ausgebildet oder als separates, mit dem Lagerkörper 11 verbindbares Bauteil vorgesehen sein. Die Verbindung zwischen dem Stützkörper 21 und dem Lagerkörper 11 kann derart fest ausgeführt sein, dass Lagerkörper 11 und Stützkörper 21 eine feste, starre Konfiguration bilden. Alternativ ist es prinzipiell auch möglich, den Stützkörper 21 verstellbar am Lagerkörper 11 anzubringen, um eine für den jeweiligen Anwendungsfall passende Konfiguration einstellen zu können.

10

In dem dargestellten Ausführungsbeispiel umfasst der Stützkörper 21 einen schalenartigen Abschnitt 21b und einen kragenartigen Abschnitt 21a, dessen Höhe - d.h. dessen Erstreckung senkrecht zur Unterseite 19 des Lagerkörpers 11 - in die von dem kragenartigen Abschnitt 21a wegweisende Richtung hin abnimmt.

15

Der Stützkörper 21 dient dazu, den Zwischenraum, der bei mit dem Schaft 13 verbundenem Lagerkörper 11 zwischen der Unterseite 19 des Lagerkörpers 11 und dem Schaft 13 vorhanden ist, zu schließen und mit seiner Außenseite eine Stützfläche 23 bereitzustellen, an der sich Knochenfragmente abstützen können, wodurch deren Zusammenwachsen begünstigt wird.

20

In dem dargestellten Ausführungsbeispiel schließt sich die Stützfläche 23 des Stützkörpers 21 an die Mantelfläche des Schaftes 13 an, die hier im Bereich des Übergangs vom Schaft 13 in den Stützkörper 21 von einem seitlich auf dem Schaft 13 aufsitzenden, korbartigen Stützelement 27 gebildet wird, auf das nachstehend näher eingegangen wird.

25

Das Vorsehen eines derartigen Stützkorbes 27 ist allerdings nicht zwingend. Der erfindungsgemäße Stützkörper 21 kann grundsätzlich auch ohne einen am Schaft 13 vorgesehenen Stützkorb 27 zum Einsatz kommen.

5

Abgesehen von im Stützkorb 27 ausgebildeten Durchbrüchen 29 bilden die Stützfläche 23 des Stützkörpers 21 und die im hier interessierenden Übergangsbereich von der Außenseite des Stützkorbs 27 gebildete Mantelfläche des Schaftes 13 zusammen eine geschlossene, sich an die Unterseite 19 des Lagerkörpers 11 anschließende Fläche. Die konvexe Stützfläche 23 schließt dabei tangential an die Mantelfläche des Schaftes 13 bzw. an die Außenseite des Stützkorbes 27 an.

10

Wie insbesondere Fig. 11 zeigt, ist bei mit dem Schaft 13 verbundenem Lagerkörper 11 zwischen dem Stützkorb 27 des Schaftes 13 und dem schalenartigen Abschnitt 21b des Stützkörpers 21 eine Aussparung 31 vorhanden, an die zum Lösen des Lagerkörpers 11 von dem Schaft 13 ein Werkzeug angesetzt werden kann.

15

Bei der in den Fig. 13 und 14 dargestellten Ausführungsform der erfindungsgemäßen Schultergelenkprothese ist der Lagerkörper 11 als Kugelschale ausgebildet. Der Stützkörper 21 umfasst hier lediglich einen schalenförmigen Abschnitt, dessen Außenseite die Stützfläche 23 bildet. Ein zusätzlicher kragenförmiger Abschnitt ist in diesem Beispiel nicht vorgesehen, wobei aber auch bei Schultergelenkprothesen mit als Kugelschale ausgebildetem Lagerkörper 11 der Stützkörper 21 grundsätzlich einen zusätzlichen Stützabschnitt z.B. in Kragenform aufweisen könnte. Abgesehen davon gilt auch für dieses Ausführungsbeispiel das in Verbindung mit den vorstehend erläuterten Figuren Gesagte entsprechend.

20

25

30

Die in den Fig. 9, 13 und 14 eingezeichneten Winkel α , β zwischen der Schaftachse 143 und der Kopf- bzw. Schalenachse 147 werden jeweils in Abhängigkeit von den jeweiligen anatomischen Verhältnissen gewählt. In den dargestellten Ausführungsbeispielen gilt $\alpha = 130^\circ$ und $\beta = 155^\circ$.

5

Fig. 15 zeigt das in den Fig. 9 – 11 und 13 dargestellte korb- oder köcherförmige Stützelement 27 in einer Ansicht von oben längs der Schaftachse 143 (vgl. z. B. Fig. 9 und 13), d. h. die Schaftachse 143 verläuft senkrecht zur Zeichenebene in Fig. 15.

10

Bezogen auf die Orientierung des Stützelementes 27 im implantierten Zustand mit senkrecht zur Transversalebene verlaufender Schaftachse 143 sind der maximale Außendurchmesser in sagittaler Richtung X und der maximale Außendurchmesser in transversaler Richtung Y derart

15 gewählt, dass für alle innerhalb eines Implantatsatzes vorgesehenen Größen des Stützelementes 27 das Verhältnis X/Y im Bereich von 0,85 bis 0,95 liegt.

Ferner hat sich als vorteilhaft herausgestellt, die Durchbrüche 29 in dem Stützelement 27 derart vorzusehen, dass die im Folgenden anhand der Fig. 16a und 16b erläuterte Bedingung erfüllt ist.

20

Die Durchbrüche 29 sind derart ausgebildet und positioniert, dass entlang einer Umfangslinie 141 des Stützelementes 27, die im implantierten Zustand in einer Ebene liegt, welche senkrecht zur Schaftachse 143 und in proximaler Richtung in einem Abstand von 8 mm von dem Schnittpunkt 145 zwischen der Schaftachse 143 und der Kopf- bzw. Schalenachse 147 verläuft, der Anteil der aufgrund der Durchbrüche 29 unterbrochenen Abschnitte der Außenfläche des Stützelementes 27 im Bereich von

25

30 35 % bis 45 % liegt.

Versuche haben ergeben, dass hierdurch ein optimaler Kompromiss zwischen Abstützung von Bruchstücken der Knochenfraktur und deren Zusammenwachsen mit durch die Durchbrüche 29 eingebrachten Knochenspänen stattfindet.

...

•

•

•

•

Bezugszeichenliste

	11	Lagerkörper
5	13	Schaft
	15	Kupplung, Spannabschnitt, Konus
	19	Unterseite des Lagerkörpers
	21	Stützkörper
	21a	kragenförmiger Abschnitt des Stützkörpers
10	21b	schalenförmiger Abschnitt des Stützkörpers
	23	Stützfläche
	27	Stützelement, Stützkorb, Stützköcher
	29	Durchbruch
	31	Aussparung
15		
	101	Lagerkopf
	102	Lagerschale
	103	Oberarmknochen
	104	Schulterknochen
20	105	Schaft
	106	Plattform
	107	konischer Körper
	108	Umfang
	109	Längsachse
25	110	Querschnitt
	111	Kugelkopf
	112	Kugelschale
	114	Zapfen
	115	Gegenform
30	116	Bohrung
	136	Abstand
	137	Mindestabstand
	138	Unterbrechung
	139	radialer Abstand
35	141	Umfangslinie
	143	Schaftachse
	145	Schnittpunkt
	147	Kopfachse, Schalenachse

07. Mai 2003

Centerpulse Orthopedics Ltd.

S8181PEP3 - Jr

Ansprüche

- 5 1. Schultergelenkprothese mit zwei zusammenwirkenden Lagerkörpern
 (11), einem Schaft (13) und einer Kupplung (15) zum Verbinden des
 Schaftes (13) mit einem der Lagerkörper (11),
 wobei sich an die Unterseite (19) des mit dem Schaft (13) verbindba-
 ren Lagerkörpers (11) ein Stützkörper (21) anschließt, der im mit
10 dem Schaft (13) verbundenen Zustand mit einer äußeren Stützflä-
 che (23) eine zwischen dem Lagerkörper (11) und dem Schaft (13)
 vorhandene Lücke zumindest teilweise derart ausfüllt, dass das Zu-
 sammenwachsen von Knochenfragmenten begünstigt wird.
- 15 2. Schultergelenkprothese nach Anspruch 1,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass die Kupplung zur Verbindung mit dem Schaft (13) einen
 Spannabschnitt (15) umfasst, mit dem durch Einbringen in eine
 Kupplungsaufnahme des Schaftes (13) ein fester, insbesondere wie-
20 der lösbarer Spannsitz der Kupplung (15) im Schaft (13) herstellbar
 ist.
3. Schultergelenkprothese nach Anspruch 2,
 dadurch gekennzeichnet,
25 dass der Spannabschnitt (15) sich konusartig verjüngt und in eine
 entsprechend geformte, als Kupplungsaufnahme dienende Gegen-
 form des Schaftes (13) einbringbar ist.

4. Schultergelenkprothese nach Anspruch 2 oder 3,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Spannabschnitt (15) im mit dem Schaft (13) verbundenen
Zustand einen zu einer Längsachse drehfesten und durch seine Ko-
nizität verkeilten Formschluss mit der Gegenform bildet.
- 5
5. Schultergelenkprothese nach einem der Ansprüche 2 bis 4,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Spannabschnitt (15) einen von einer Kreisform abweichenden
Querschnitt aufweist.
- 10
6. Schultergelenkprothese nach einem der Ansprüche 2 bis 5,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Spannabschnitt (15) einen elliptischen Querschnitt auf-
weist.
- 15
7. Schultergelenkprothese nach Anspruch 6,
dadurch gekennzeichnet,
dass der elliptische Querschnitt des Spannabschnitts (15) und der
Gegenform des Schaftes (13) derart in seiner Ebene ausgerichtet ist,
dass die große Achse der Ellipse in einer Projektion gegen lateral als
Senkrechte erscheint.
- 20
8. Schultergelenkprothese nach Anspruch 6 oder 7,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Schaft (13) in der Ebene des elliptischen Querschnitts den
Umriss eines mit abgerundeten Ecken versehenen Rechtecks auf-
- 25

weist, dessen langen Seiten parallel zu der großen Achse der Ellipse verlaufen.

- 5 9. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Stützfläche (23) des Stützkörpers (21) zumindest bereichs-
weise konvex ist.
- 10 10. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Mantelfläche des Schaftes (13) und die Stützfläche (23) des
Stützkörpers (21) zusammen eine zumindest im Wesentlichen ge-
schlossene, sich an die Unterseite (19) des Lagerkörpers (11) an-
schließende Fläche bilden.
- 15 11. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Stützfläche (23) des Stützkörpers (21) zumindest nähe-
rungsweise tangential an die Mantelfläche des Schaftes (13) an-
20 schließt.
12. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Stützfläche (23) des Stützkörpers (21) strukturiert ist.

13. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass die Stützfläche (23) des Stützkörpers (21) durchbrechungsfrei
5 ausgebildet ist.
14. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass der Stützkörper (21) auswechselbar mit dem Lagerkörper (11)
10 verbunden ist.
15. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
dadurch gekennzeichnet,
dass bei mit dem Schaft (13) verbundenem Lagerkörper (11) zwi-
15 schen dem Schaft (13) und dem Stützkörper (21) wenigstens eine
Aussparung (31) vorhanden ist, an die ein Werkzeug zum Lösen des
Lagerkörpers (11) von dem Schaft (13) ansetzbar ist.
16. Schultergelenkprothese nach einem der vorhergehenden Ansprüche,
20 dadurch gekennzeichnet,
dass der Schaft (13) mit einem insbesondere korb- oder köcherarti-
gen Stützelement (27) versehen ist, das seitlich auf dem Schaft (13)
aufsitzt und im Bereich des Übergangs vom Schaft (13) in den
Stützkörper (21) mit seiner Außenseite die in die Stützfläche (23) des
25 Stützkörpers (21) übergehende Mantelfläche des Schaftes (13) bildet.

17. Schultergelenkprothese nach Anspruch 16,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Stützelement (27) fest mit dem Schaft (13) verbunden,
insbesondere mit dem Schaft verschweißt ist.

5

18. Schultergelenkprothese nach Anspruch 16,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Stützelement (27) einteilig mit dem Schaft (13) ausgebildet
ist.

10

19. Schultergelenkprothese nach einem der Ansprüche 16 bis 18,
dadurch gekennzeichnet,
dass das Stützelement (27) mit Durchbrüchen (29) versehen ist.

15

20. Schultergelenkprothese nach Anspruch 19,
dadurch gekennzeichnet,
dass entlang einer Umfangslinie (141) des Stützelementes (27), die
im implantierten Zustand in einer senkrecht zur Schaftachse (143)
und in proximaler Richtung in einem Abstand von 8 mm von dem
Schnittpunkt (145) zwischen der Schaftachse (143) und der Kopf-
bzw. Schalenachse (147) verlaufenden Ebene liegt, der Anteil der
aufgrund der Durchbrüche (29) unterbrochenen Abschnitte der Au-
ßenfläche des Stützelementes (27) im Bereich von 35 % bis 45 %
liegt.

20

25

21. Schultergelenkprothese nach einem der Ansprüche 16 bis 20,
dadurch gekennzeichnet,

5 dass bezogen auf die Orientierung des Stützelementes (27) im im-
plantierten Zustand mit senkrecht zur Transversalebene verlaufen-
der Schaftachse (143) das Verhältnis X/Y aus maximalem Außen-
durchmesser des Stützelementes (27) in sagittaler Richtung X und
maximalem Außendurchmesser des Stützelementes (27) in transver-
saler Richtung Y im Bereich von 0,85 bis 0,95 liegt.

10 -.-.-.

07. Mai 2003

Centerpulse Orthopedics Ltd.

S 8181 PEP3 - Jr/vt

Zusammenfassung

Die Erfindung betrifft eine Schultergelenkprothese mit zwei zusammenwirkenden Lagerkörpern, einem Schaft und einer Kupplung zum Verbinden des Schaftes mit einem der Lagerkörper, wobei sich an die Unterseite des mit dem Schaft verbindbaren Lagerkörpers ein Stützkörper anschließt, der im mit dem Schaft verbundenen Zustand mit einer äußeren Stützfläche eine zwischen dem Lagerkörper und dem Schaft vorhandene Lücke zumindest teilweise derart ausfüllt, dass das Zusammenwachsen von Knochenfragmenten begünstigt wird.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

EPO - Munich
60

07. Mai 2003

Fig. 2

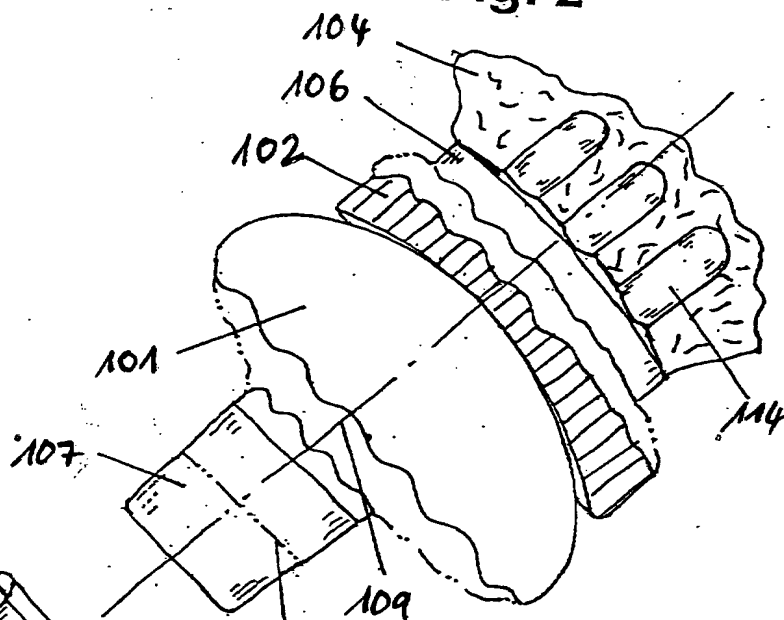


Fig. 1

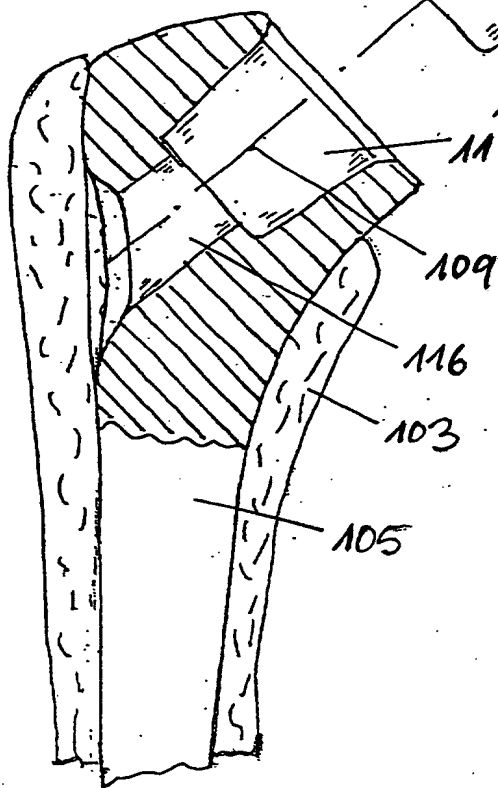


Fig. 3

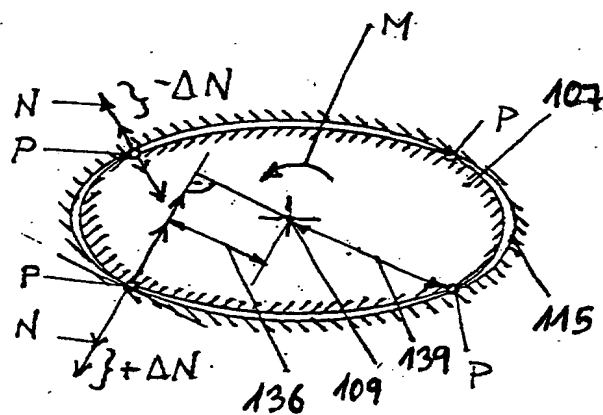
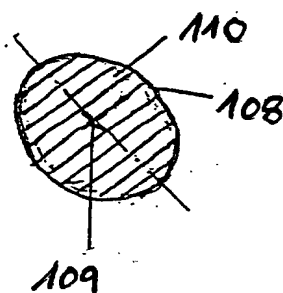


Fig. 4

Fig. 6

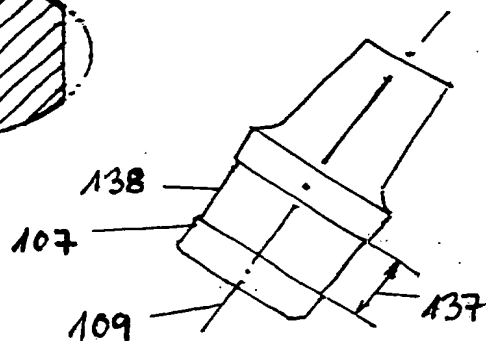


Fig. 5

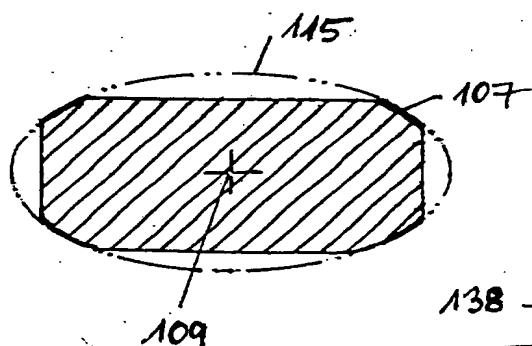


Fig. 8

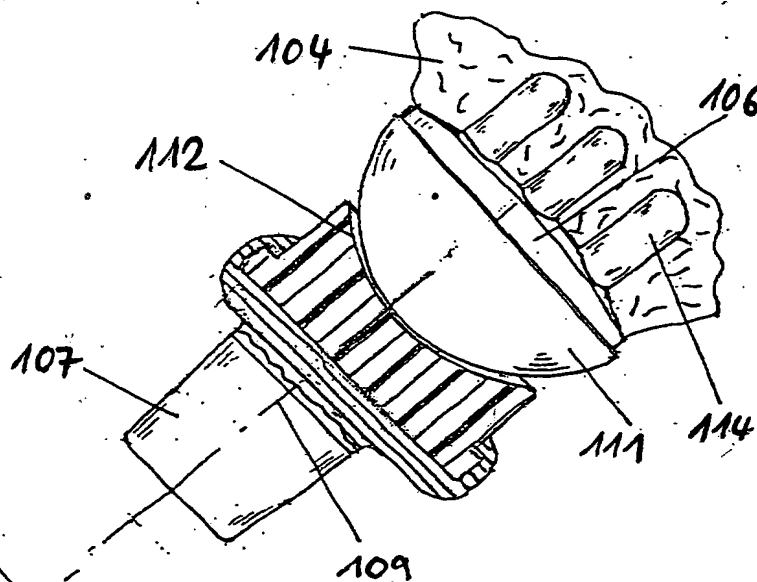
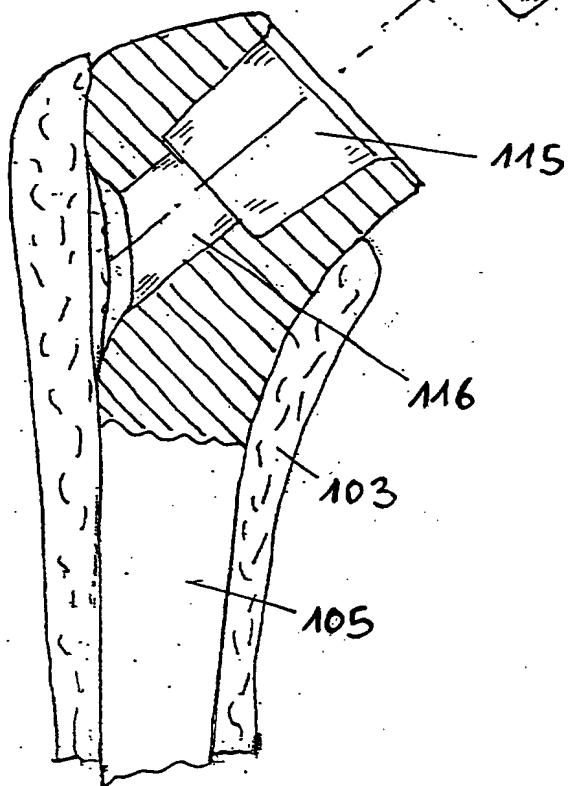
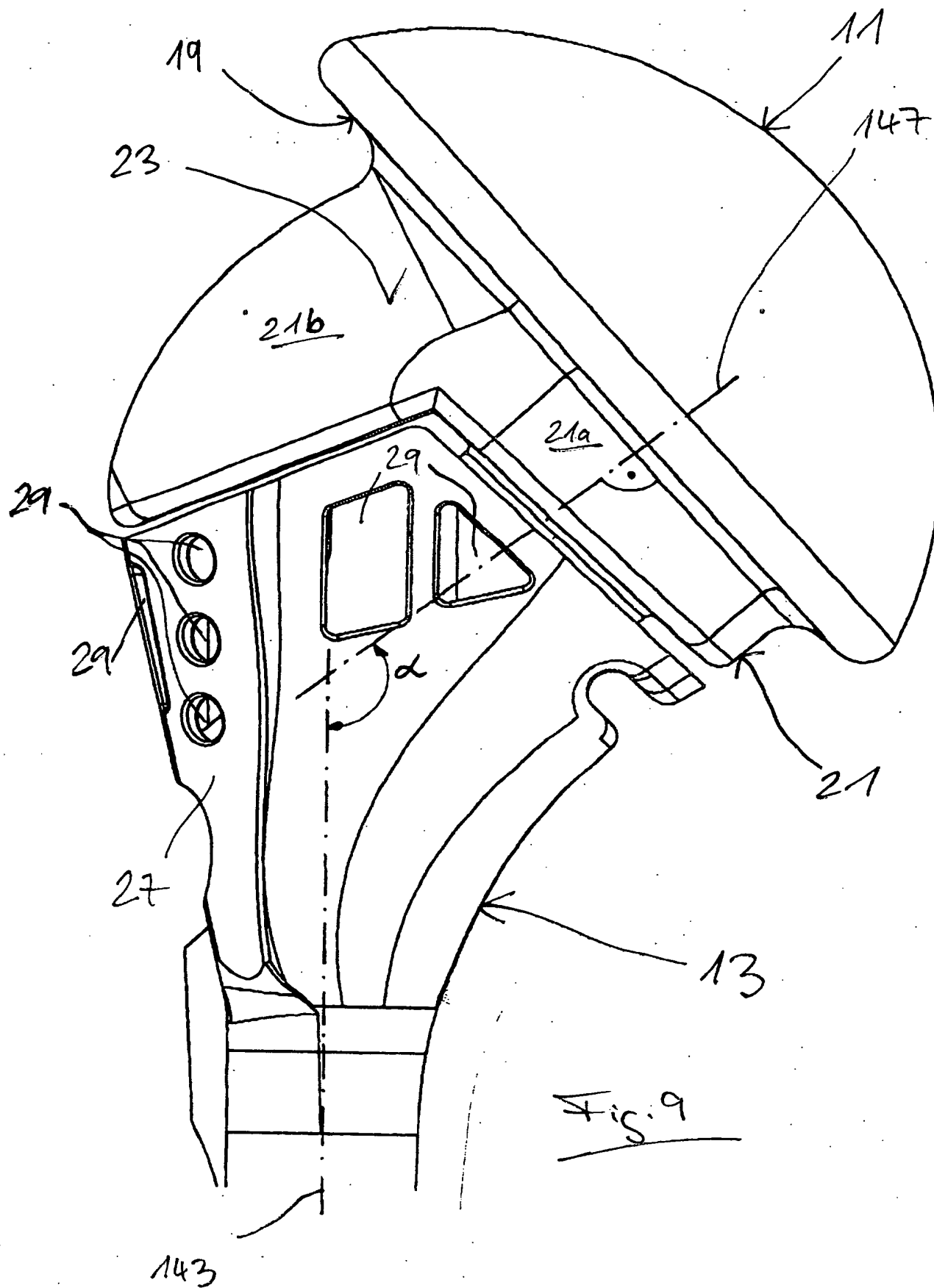


Fig. 7





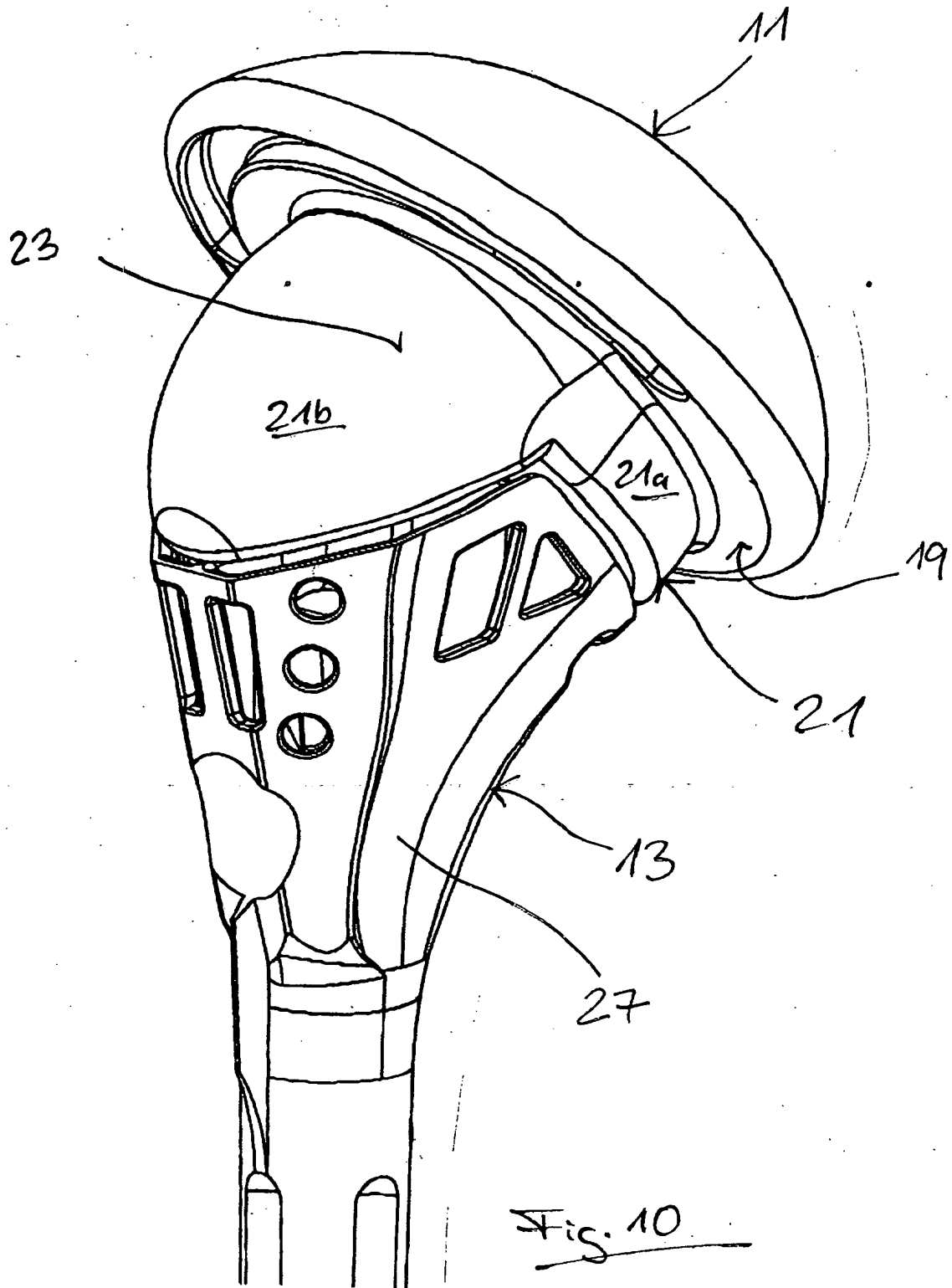


Fig. 10

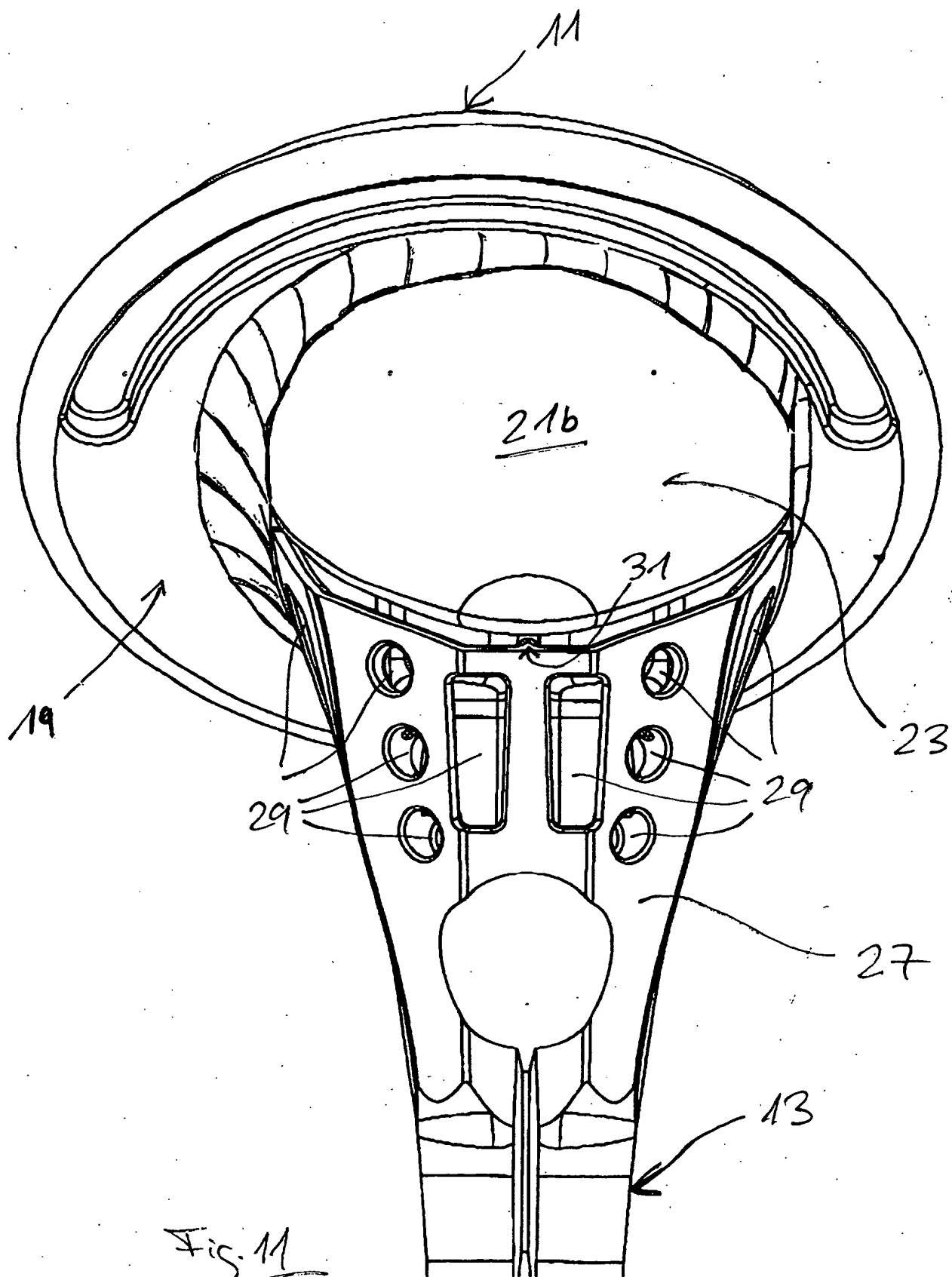
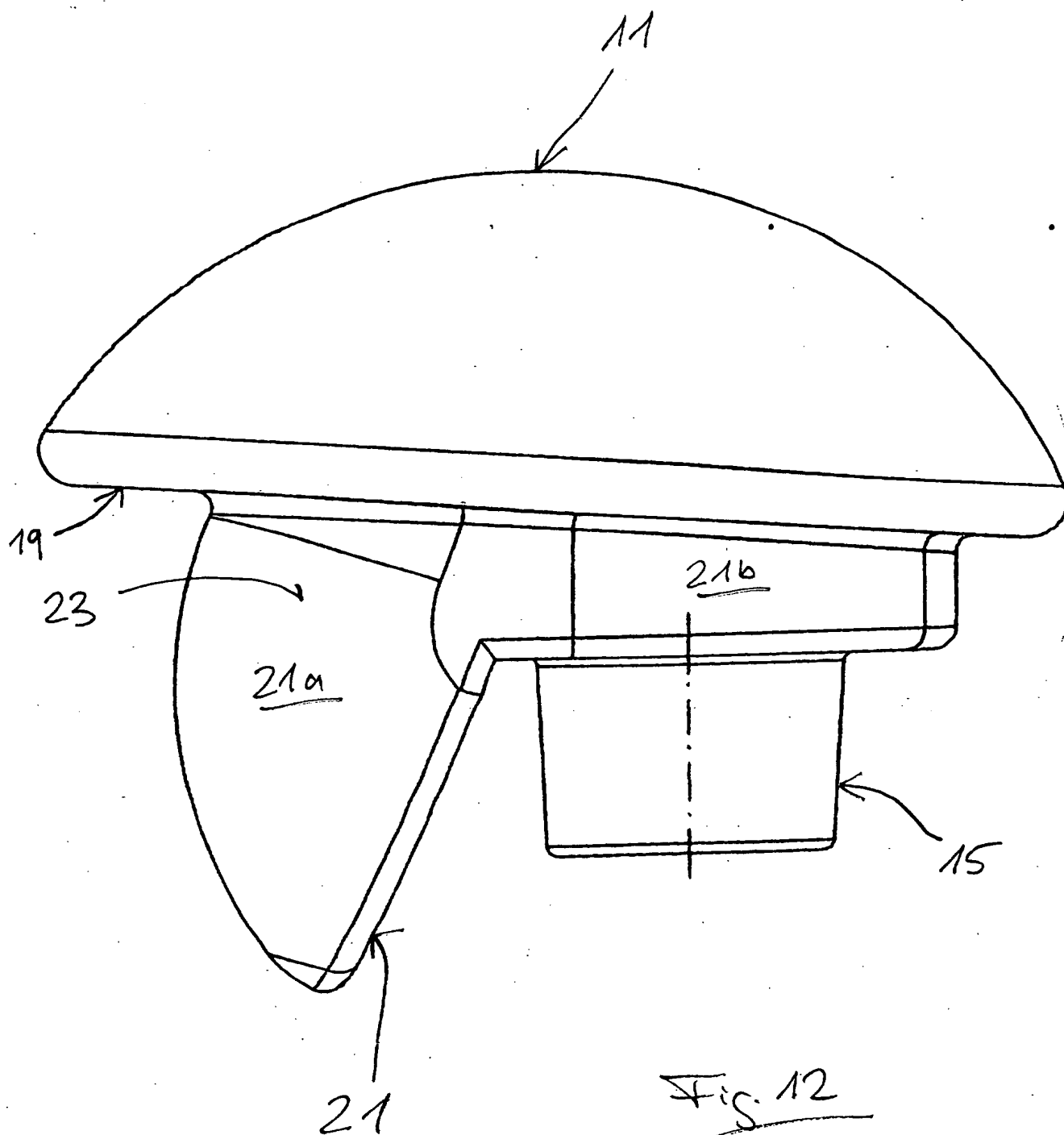


Fig. 11



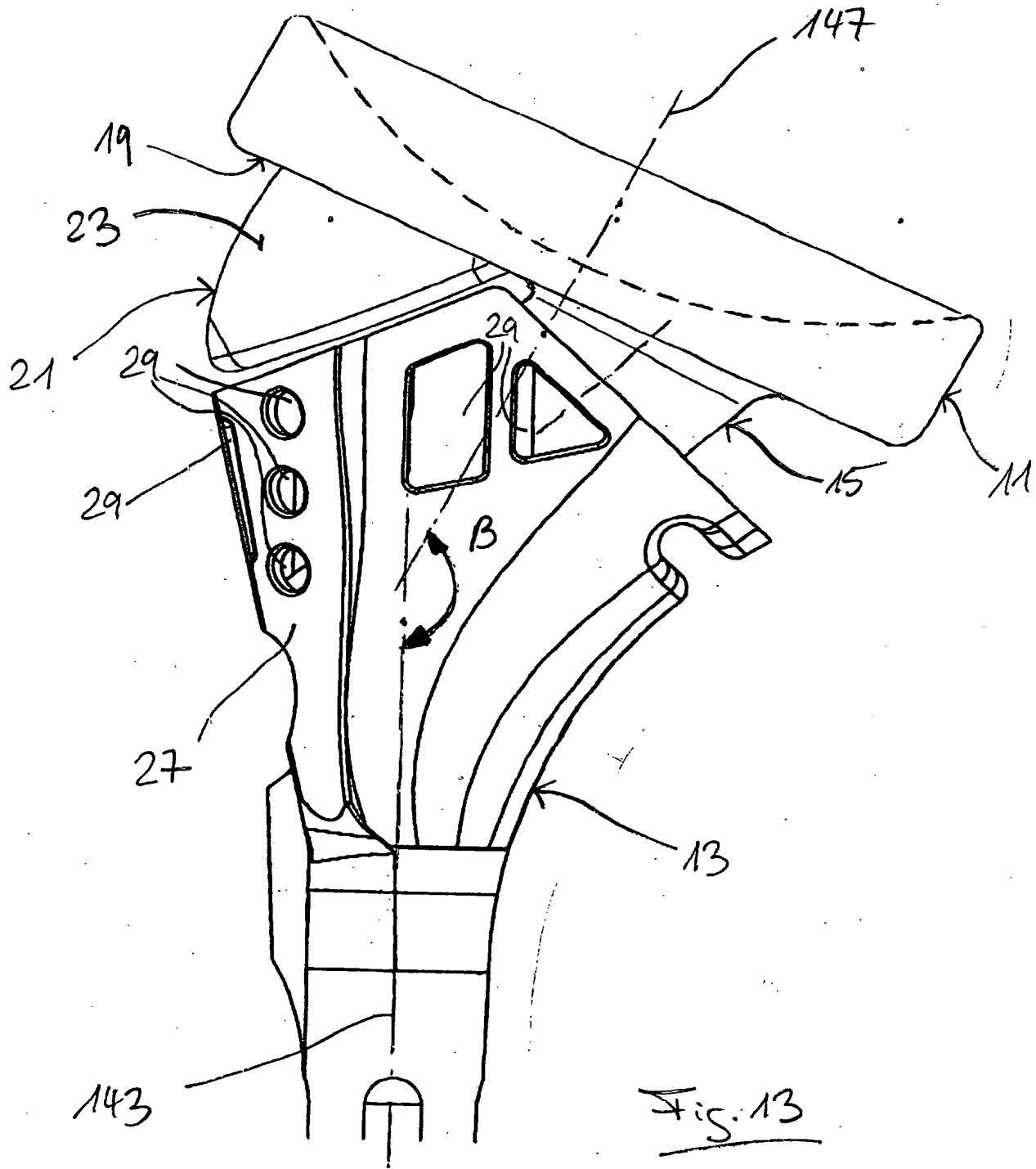


Fig. 13

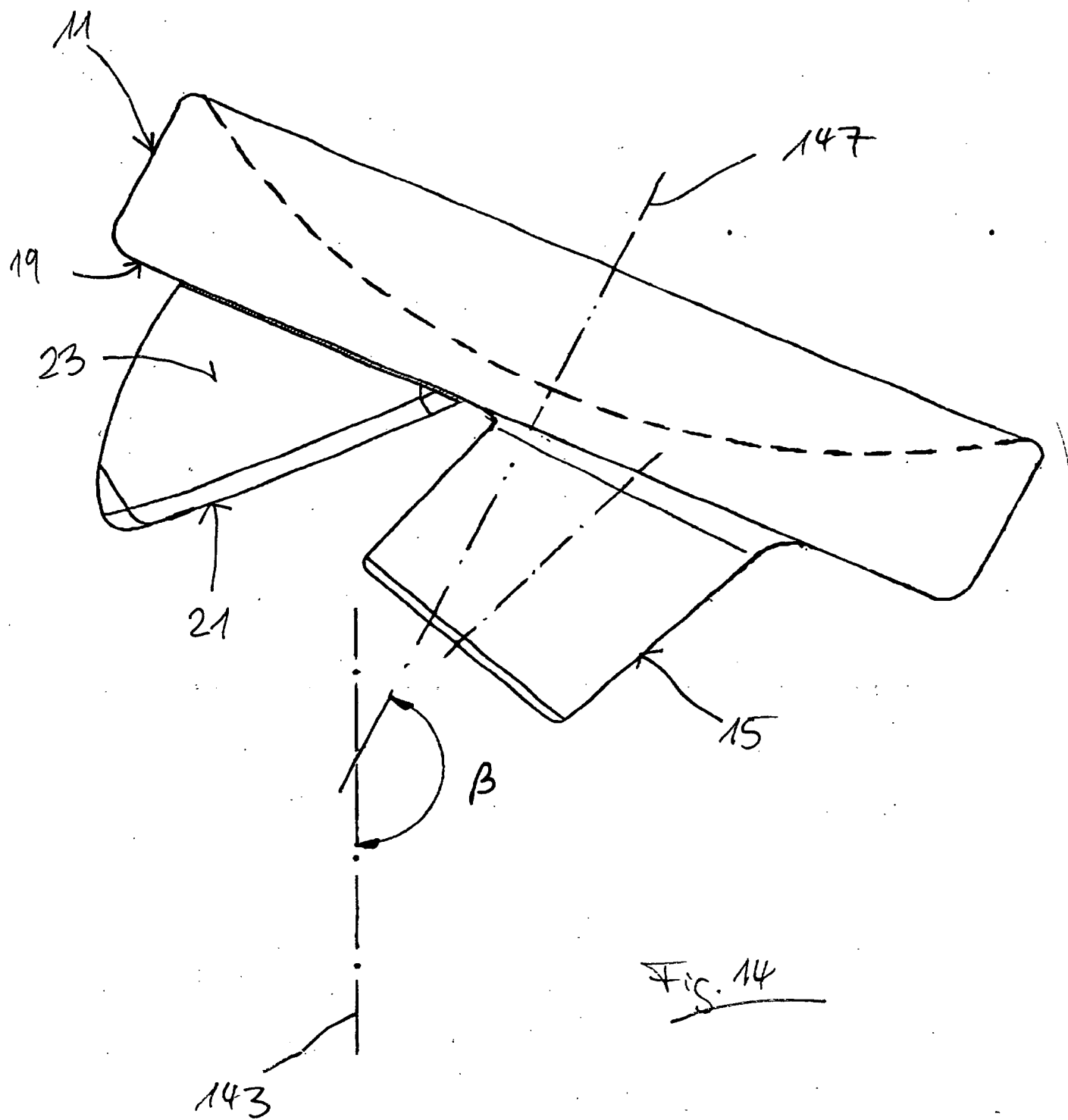


FIG. 14

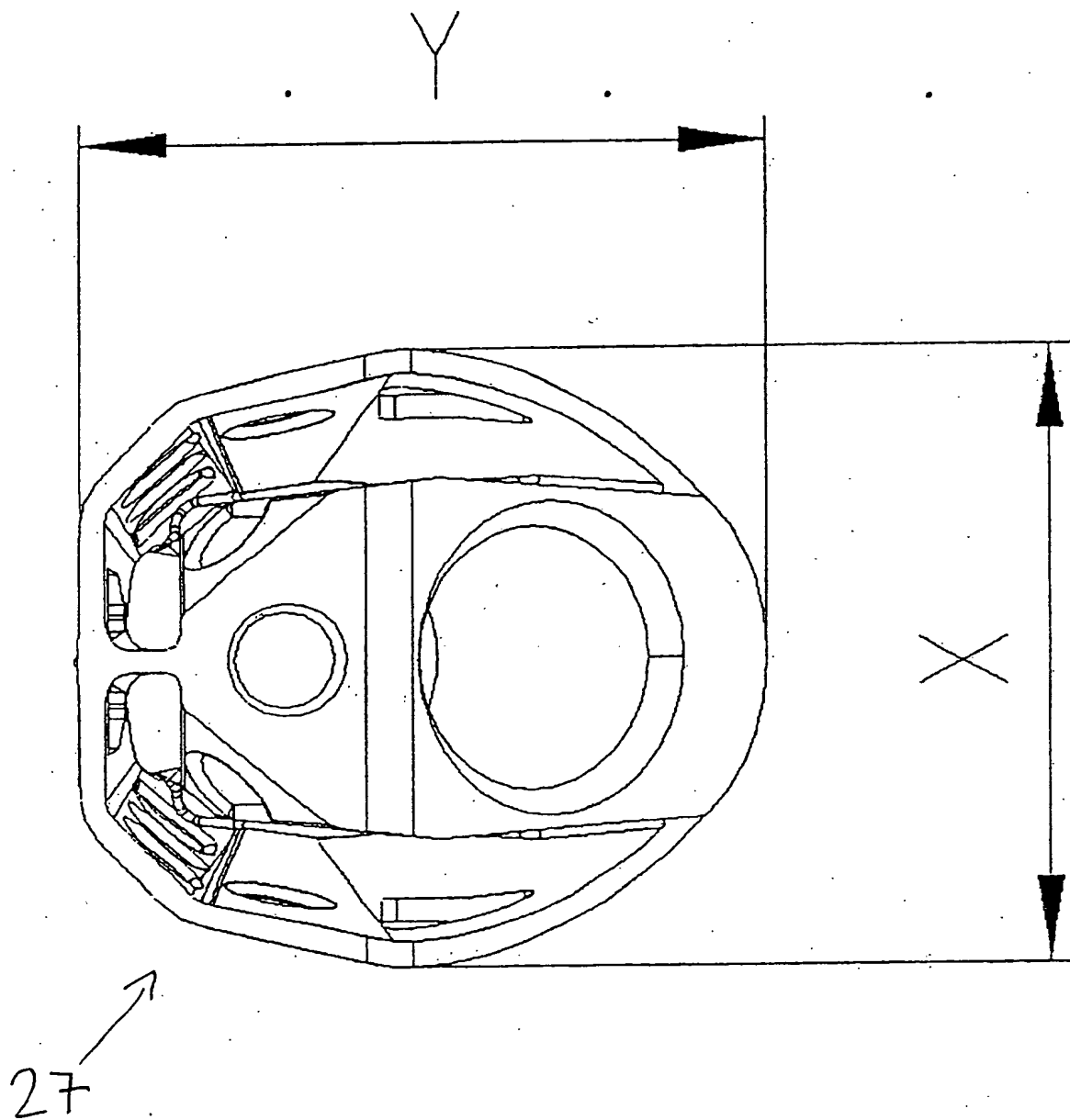


Fig. 15

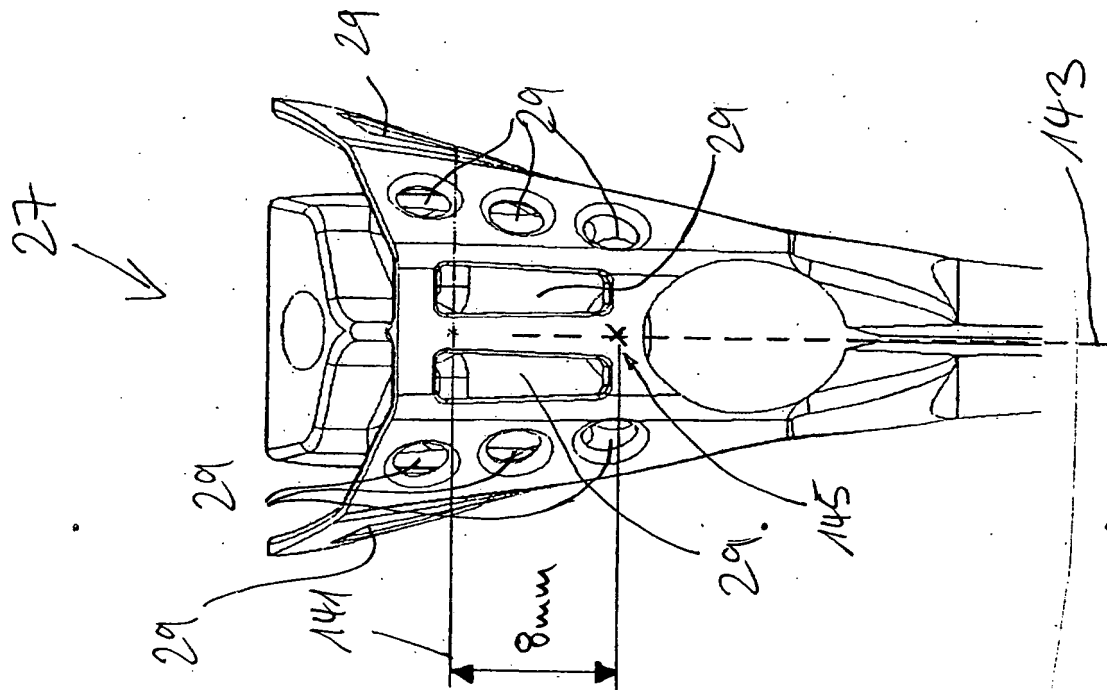


Fig. 16b

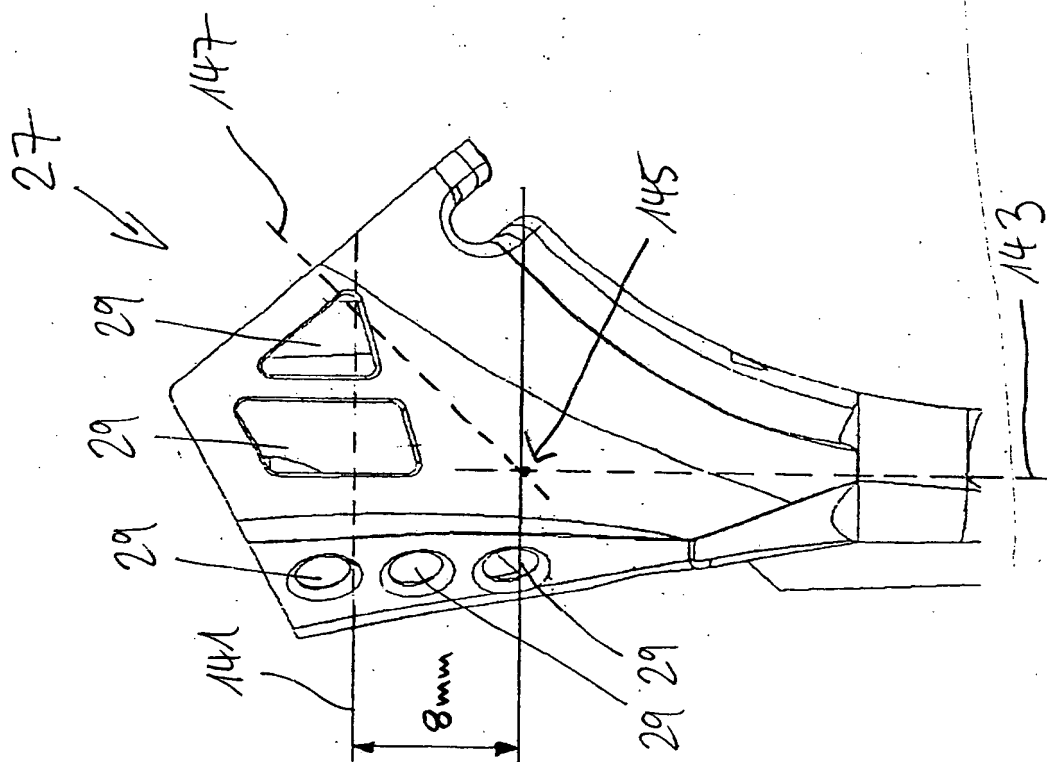


Fig. 16a